## 01;05 Мартенситная релаксация напряжений и деформационные эффекты в мембранах из материалов с памятью формы

#### © Г.А. Малыгин

Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе Российской академии наук, 194021 Санкт-Петербург, Россия e-mail: malygin.ga@mail.ioffe.ru

(Поступило в Редакцию 9 сентября 2002 г.)

С помощью теории размытых мартенситных переходов теоретически проанализированы мартенситное превращение и релаксация напряжений в нагруженной постоянным давлением плоской круглой мембране из материала с памятью формы. В результате расчета найден пластический прогиб мембраны в зависимости от температуры и величины приложенного к мембране давления.

### Введение

Металлические сплавы с эффектом памяти формы (ЭПФ) обладают уникальными деформационными свойствами, а именно способностью обратимо пластически деформироваться и восстанавливать исходную (до деформации) форму [1–3]. Вследствие указанных свойств они нашли применение в ортомедицине [4] и при создании различных технических устройств [5]. В последнее время сплавы с ЭПФ стали рассматриваться также на предмет их использования в качестве активных элементов микродатчиков и микроприводов (актуаторов) [6–9], например в микроэлектромеханических системах [10].

Необычные свойства материалов с памятью формы обусловлены протекающими в них структурными превращениями мартенситного типа и чувствительностью превращений к температуре и механическим напряжениям. Для расчета функциональных характеристик устройств и элементов из материалов с ЭПФ необходимо знать связь между деформациями материала и приложенными к нему механическими напряжениями при разных температурах. Эта связь может быть установлена эмпирически или с помощью соответствующей теории структурных превращений мартенситного типа. Поскольку указанные превращения относятся к фазовым переходам первого рода, полномасштабная теория которых в настоящее время отсутствует, то расчет характеристик устройств из материалов с ЭПФ производится обычно на основе полуэмпирических моделей [11].

В настоящей работе расчет мартенситной релаксации напряжений и обратимой пластической деформации (прогиба) нагруженных постоянным давлением мембран из сплавов с ЭПФ сделан с помощью развитой недавно феноменологической теории размытых мартенситных превращений в этих материалах [12–14]. Теория базируется на термодинамических аргументах и рассматривает мартенситный переход как последовательность фазовых равновесий, зависящих от температуры и приложенного к материалу механического напряжения. Это позволяет найти объемную долю мартенсита в материале и его пластическую деформацию в зависимости от температуры и напряжения во всем диапазоне их изменения, в том числе и при неоднородном характере распределения напряжений в материале. В работе с помощью теории размытых мартенситных переходов теоретически рассчитан пластический прогиб мембраны в зависимости от ее радиуса, температуры и давления.

## Упругий изгиб мембраны

Рассмотрим защемленную по контуру круглую плоскую мембрану толщиной h и радиусом  $R \gg h$ . Уравнение для углов поворота  $\omega_e$  ее плоских сечений при упругом изгибе мембраны под действием приложенного к ней постоянного давления P имеет вид [15,16]

$$\frac{d}{dr}\left[\frac{1}{r}\frac{d}{dr}(\omega_e r)\right] = -\frac{r}{2D}P, \quad D = \frac{Eh^3}{12(1-\nu^2)}, \quad (1)$$

где *г* — расстояние от центра мембраны, *E* — модуль упругости, *v* – коэффициент Пуассона.

Интегрируя уравнение (1) дважды, получаем зависимость угла поворота от радиуса

$$\omega_e(r) = C_1 r + C_2 r^{-1} - \frac{r^3}{16D} P = \frac{P}{16D} r(R^2 - r^2). \quad (2)$$

Здесь  $C_1 = PR^2/16D$  и  $C_2 = 0$  — постоянные интегрирования, определяемые из условий  $\omega_e(0) = \omega_e(R) = 0$ . Поскольку  $\omega_e = dw_e/dr$ , то упругий прогиб мембраны равен

$$w_e(r) = C_3 + \int \omega_e \, dr = -\frac{P}{64D} (R^2 - r^2)^2.$$
 (3)

Постоянная интегрирования  $C_3 = -PR^4/64D$  находится из условия  $w_e(R) = 0$ .

Принимая во внимание выражения для радиальных и тангенциальных деформаций в мембране

$$\varepsilon_r = (d\omega_e/dr)z = -\frac{3}{4}P\left(\frac{R}{h}\right)^2 \left[1 - 3\frac{r^2}{R^2}\right]\frac{z}{h},$$
  

$$\varepsilon_t = (\omega_e/r)z = -\frac{3}{4}P\left(\frac{R}{h}\right)^2 \left[1 - \frac{r^2}{R^2}\right]\frac{z}{h},$$
(4)



**Рис. 1.** Распределение радиальных (1) и тангенциальных (2) изгибных напряжений (a) и мартенсита (b) в нижнем поверхностном слое нагруженной давлением мембраны.

где *z* — расстояние от нейтральной плоскости мембраны, получаем распределения в ней соответствующих напряжений [16]

$$\sigma_r = \frac{E}{1 - \nu^2} (\varepsilon_r + \nu \varepsilon_t)$$

$$= -\frac{3}{4} P \left(\frac{R}{h}\right)^2 \left[1 + \nu - (3 + \nu) \frac{r^2}{R^2}\right] \frac{z}{h},$$

$$\sigma_t = \frac{E}{1 - \nu^2} (\varepsilon_t + \nu \varepsilon_r)$$

$$= -\frac{3}{4} P \left(\frac{R}{h}\right)^2 \left[1 + \nu - (1 + 3\nu) \frac{r^2}{R^2}\right] \frac{z}{h}.$$
(5)

На рис. 1, а показано распределение радиальных (кривая 1) и тангенциальных (кривая 2) напряжений в нижнем поверхностном слое мембраны (z = -h/2) в координатах  $\sigma_r/E_* - r/R$  при  $h/R = 0.1, P/E_* = 10^{-2},$  $\nu = 0.3$ , где  $E_* = (h/R)^2 E$  — эффективный модуль упругости мембраны. Поскольку давление приложено в направлении отрицательных значений z, то центральная часть нижней поверхности мембраны растянута, а периферийная сжата. Положенные в основу вывода уравнений (1)-(5) гипотеза плоских сечений и доминирования изгибных деформаций предполагает, что прогиб мембраны должен быть значительно меньше ее толщины  $w_e(R) \ll h$ . Это условие определяет рабочий диапазон прикладываемых к мембране давлений  $P \ll (16/3)(h/R)^2 E_*$ . При h/R = 0.1 получаем  $P/E_* \ll 5 \cdot 10^{-2}$ или  $P/E \ll 5 \cdot 10^{-4}$ .

## Мартенситная релаксация напряжений в мембране

Если мембрана изготовлена из сплава с ЭПФ, то приложение к ней давления *P* в диапазоне температур мартенситного превращения приведет к релаксации в ней упругих напряжений и к пластической деформации мембраны, т.е. к ее дополнительному пластическому (но обратимому при снятии давления) прогибу. Задача

работы состоит в нахождении закона распределения этого прогиба в зависимости от радиуса мембраны. Для этого необходимо знать связь между пластической деформацией мембраны и приложенным к ней напряжением (давлением).

Эта связь, согласно теории размытых мартенситных переходов, определяется законом фазового равновесия [12–14]

$$\varphi_M(T,\tau) = \left[1 + \exp\left(\frac{\Delta U}{kT}\right)\right]^{-1}.$$
 (6)

Здесь  $\varphi_M$  — объемная доля мартенсита в материале, претерпевающем мартенситное превращение;  $\Delta U = \omega \Delta u$  — изменение внутренней энергии материала при переходе его элементарного объема  $\omega$  из аустенитного в мартенситное состояние;

$$\Delta u = q \frac{T - T_c}{T_c} - \xi_{ik} \tau_{ik} \tag{7}$$

— изменение внутренней энергии единицы объема материала мембраны при таком переходе; q — теплота перехода; T — температура;  $T_c$  — критическая (характеристическая) температура мартенситного превращения в отсутствие механического напряжения  $\tau_{ik}$ ;  $\xi_{ik}$  спонтанные сдвиговые деформации решетки при ее структурной перестройке; k — постоянная Больцмана. Предполагая, что пластическая (мартенситная) релаксация напряжений в мембране определяется максимальными касательными напряжениями  $\tau = (\sigma_1 - \sigma_3)/2$ , где  $\sigma_1 = \sigma_r, \sigma_2 = \sigma_t, \sigma_3 = \sigma_z = 0$  — главные напряжения, получаем при доминировании одного варианта мартенсита в материале ( $\xi_{ik} \equiv \xi$ ) распределение его в мембране

$$\varphi_M(r, z, P, T) = \left\{ 1 + \exp\left[B\left(\frac{T - T_c}{T_c} - \frac{m\xi|\sigma_r(r, z, P)|}{2q}\right)\right] \right\}^{-1}, \quad (8)$$

где  $B = \omega q/kT \approx \omega q/kT$ ; *m* — ориентационный фактор, зависящий от угла между плоскостью и направлением сдвига  $\xi$  и нормалью к плоскости действия напряжений  $\sigma_r$ ; при записи (8) были приняты во внимание выражения (5)–(7).

Для дальнейших расчетов удобнее записать соотношение (8) в безразмерных переменных

$$\varphi_{M}(\bar{r}, \bar{z}, p, t) = \left\{ 1 + \exp\left[B\left(t - 1 - ma|S_{r}(\bar{r}, \bar{z}, p)|\right)\right] \right\}^{-1},$$
  
$$\bar{r} = \frac{r}{R}, \quad \bar{z} = \frac{z}{h}, \quad p = \frac{P}{E_{*}}, \quad t = \frac{T}{T_{c}}, \quad a = \frac{\xi E_{*}}{2q},$$
  
$$\frac{\sigma_{r}}{E_{*}} = S_{r}(\bar{r}, \bar{z}, p) = -\frac{3}{4}p\left(\frac{R}{h}\right)^{2} \left[1 + \nu - (3 + \nu)\bar{r}^{2}\right] z. \quad (9)$$

На рис. 1, *b* показано распределение мартенсита в поверхностном слое мембраны (z/h = -0.5) в зависимости от радиуса согласно (9) (B = 50, a = 1, m = 0.5, a = 1, m = 0.5



**Рис. 2.** Распределение мартенсита в радиальном сечении мембраны при температурах  $T = 1.1T_c$  (*a*) и  $1.05T_c$  (*b*) и давлении  $P = 10^{-2}E_*$ . Сечение показано в соотношении h/R = 0.2.

 $t = 1.1, p = 10^{-2}, h/R = 0.1)$ , соответствующее распределению в ней радиальных напряжений (рис. 1, *a*). Видно, что мартенсит образуется в местах максимальных значений напряжений в центральной части мембраны и на ее периферии, где она защемлена. На рис. 2, *a* и *b* показано распределение мартенсита в радиальном сечении мембраны при указанных параметрах и двух температурах  $T = 1.1T_c$  и  $1.05T_c$ . Контуры *I* и *2* на этих рисунках соответствуют объемным долям мартенсита  $\varphi_M = 0.67$  и 0.33. Очевидно, что понижение температуры и повышение давления приводят к переходу все большего объема материала мембраны в мартенситное состояние.

#### Пластический прогиб мембраны

Связанная с образованием мартенсита локальная пластическая деформация мембраны равна

$$\varepsilon_r^M(r, z, P, T) = \left[ m \xi \varphi_M(r, z, P, T, m) - m \xi \varphi_M(r, z, P, T, -m) \right] \operatorname{sign}(\sigma_r).$$
(10)

Формула (10) написана с учетом того, что в отсутствие напряжения (давления) пластическая деформация мембраны также отсутствует несмотря на образование в ней мартенсита, поскольку мартенсит находится в сдвойникованном состоянии. Приложение напряжения, согласно (10), приводит к раздвойникованию мартенсита, т. е. к увеличению варианта мартенсита с ориентацией *m* и к исчезновению мартенсита с ориентацией *-m*. В результате возникает пластическая деформация мембраны дополнительно к ее упругой деформации.

На рис. 3 кривая l показывает зависимость упругой деформации  $\varepsilon_r^e$  от радиуса r в поверхностном слое мембраны (z = -h/2) согласно (4) при указанных выше

параметрах. Кривые 2–4 демонстрируют соответствующее распределение в поверхностном слое пластических деформаций согласно (10) при различных температурах и  $\xi = 0.1$ . Пластические деформации максимальны в местах, где радиальные напряжения имеют максимальные значения, т.е. в центре мембраны и на ее контуре. Согласно (10), пластическая деформации мембраны ограничена величиной  $m\xi = 0.05$ . Из рис. 3 видно, что при давлении  $P = 10^{-2}E_*$  и температуре  $T = 1.05T_c$  она в указанных областях достигает предельного значения и существенно превышает упругую деформацию мембраны в этих местах.

Для нахождения пластического прогиба мембраны в целом усредним радиальные деформации по толщине мембраны. Используя обозначения (9) и интегрируя, получаем

$$\varepsilon_{r}^{M}(\bar{r}, p, t) = 2 \int_{0}^{1/2} \varepsilon_{r}^{M}(\bar{r}, \bar{z}, p, t) d\bar{z} = \frac{2\xi}{aB|S_{r}(\bar{r}, p)|} \times \ln\left[1 + \left(\frac{\sinh(maB|S_{r}(\bar{r}, p)|/4)}{\cosh(B(t-1)/2)}\right)^{2}\right] \operatorname{sign}(\sigma_{r}).$$
(11)

Далее, используя связь между углами поворота сечений мембраны и радиальными деформациями  $\xi_r^M(\bar{r}, p, t) = (h/2)d\omega_M/dr$ , находим зависимость пластического угла поворота мембраны  $\omega_M$  от ее радиуса

$$\omega_M(\bar{r}, p, t) = \left(\frac{R}{h}\right) \int_0^{\bar{r}} \varepsilon_r^M(\bar{r}, p, t) d\bar{r}.$$
 (12)

При записи (12) использовано граничное условие  $\omega_M = 0$  при r = 0. На рис. 4, *а* представлены зависимости  $\omega_M(\bar{r})$  при двух температурах  $T = 1.1T_c$  и



**Рис. 3.** Зависимость от радиуса упругих (1) и пластических (2-4) радиальных деформаций в нижнем поверхностном слое мембраны при температурах  $T = 1.1T_c$  (2),  $1.05T_c$  (3) и  $T_c$  (4).

Журнал технической физики, 2003, том 73, вып. 3



**Рис. 4.** Зависимости от радиуса упругих (1) и пластических (2, 3) углов поворота сечений (a) и прогибов (b) мембраны при температурах  $T = 1.1T_c$  (2) и  $1.05T_c$  (3).

1.05*T<sub>c</sub>* и давлении  $P = 10^{-2}E_*$ . Кривая *1* демонстрирует зависимость угла упругого поворота сечений мембраны от радиуса  $\omega_e(\bar{r})$  согласно (2) при указанном давлении. В отличие от упругого поворота пластический поворот на контуре мембраны не равен нулю, так как на краях мембраны вследствие мартенситного превращения образуется пластический шарнир.

Поскольку  $\omega_M = dw_M/dr$ , то зависимость пластического прогиба мембраны  $w_M$  от радиуса мембраны определяется интегралом

$$\bar{w}_M(\bar{r}, p, t) = \frac{w_M(\bar{r}, p, t)}{h} = \left(\frac{R}{h}\right) \int_0^{\bar{r}} \omega_M(\bar{r}, p, t) d\bar{r}.$$
(13)

При его записи принято во внимание, что на контуре мембраны  $w_M = 0$ . На рис. 4, *b* показаны зависимости  $\omega_M(r)$ , соответствующие зависимостям углов пластического поворота от радиуса, приведенным на рис. 4, *a*. Для сравнения показана также зависимость упругого прогиба мембраны от радиуса согласно формуле (3) (кривая *I*).

Образование пластического шарнира на краях мембраны значительно (в несколько раз) увеличивает прогиб центральной части мембраны по сравнению с ее упругим прогибом в этом месте. В связи с этим интересно сравнить величину максимального пластического прогиба центра мембраны  $w_M^{\max} = \bar{w}(0, p, t)h$  с величиной максимального упругого прогиба мембраны в случае закрепления краев мембраны на шарнирной опоре. Расчет показывает [15], что упругий прогиб шарнирно закрепленной мембраны в  $(5 + \nu)/(1 + \nu) \approx 4$  раза больше максимального упругого прогиба защемленной мембраны  $w_e^{\max}$ . Эта цифра сопоставима с величиной отношений прогибов  $w_M^{\text{max}}/w_e^{\text{max}} = 1.5$  и 4.9 на рис. 4, b. Расчет показывает, что при температуре  $T = T_c$  и давлении  $P = 10^{-2}E_*$  более половины материала мембраны переходит в мартенситное состояние. Величина отношения  $w_M^{\text{max}}/w_e^{\text{max}}$  при этом равна 7.4.

# Деформационные характеристики мембраны

Величина пластического прогиба мембраны зависит не только от приложенного к ней давления, но и от температуры. На рис. 5 показаны температурные зависимости относительного пластического прогиба мембраны  $w_M^{max}/h$  согласно (13) при давлениях  $P = 2 \cdot 10^{-3}E_*$ (кривая *I*) и  $10^{-2}E_*$  (кривая *2*). Видно, что прогиб максимален при критической температуре  $T_c$  и стремится к нулю при переходе материала как в чисто мартенситное, так и аустенитное состояния.

Рис. 6, а демонстрирует зависимости максимальных упругого (кривая I), пластического (кривая 2) и суммарного (кривая 3) прогибов мембраны от величины давления при температуре  $1.05T_c$  и изменении давления в широких пределах. Начальные участки кривых при меньших давлениях показаны на рис. 6, b. Как видно из рис. 6, a, при давлениях выше  $0.03E_*$  пластический прогиб мембраны достигает насыщения и перестает зависеть от величины давления. Из результатов расчета,



**Рис. 5.** Температурные зависимости пластических прогибов мембраны при давлениях  $P = 2 \cdot 10^{-3} E_*$  (1) и  $10^{-2} E_*$  (2).



**Рис. 6.** Зависимости упругого (1), пластического (2) и суммарного (3) прогибов мембраны от давления при температуре  $T = 1.05T_c$  (a). Начальные участки кривых (1–3) (b).

приведенных на рис. 6, *b*, следует, что при температурах, близких к критической, пластический прогиб мембраны при сколь угодно малых давлениях превышает ее упругий прогиб.

Другая особенность пластического прогиба — нелинейная зависимость его от давления и большая величина при относительно малой величине давления. Как видно из рис. 4, b, 5 и 6, пластические прогибы при температурах, близких к критическим, по своей величине становятся сопоставимыми с толщиной мембраны. При таких прогибах в мембране наряду с изгибающими возникают радиальные растягивающие напряжения, зависящие от величины прогиба мембраны [15–17]. Это обстоятельство вносит дополнительные и значительные (нелинейные) коррективы в зависимость упругих прогибов мембраны от давления и требует специального расчета. Это замечание касается и больших пластических прогибов мембран из материалов с памятью формы.

Таким образом, теория размытых мартенситных переходов позволяет произвести полный расчет деформационных характеристик мембраны из материала с памятью формы и найти их зависимость от температуры и приложенного к мембране давления.

## Список литературы

- [1] Шимизу К., Оцука К. Эффекты памяти формы в сплавах. М.: Наука, 1979. 232 с.
- [2] Лихачев В.А., Кузмин С.Л., Каменцева З.П. Эффект памяти формы. Л.: ЛГУ, 1987.
- [3] Пушин В.Г., Кондратьев В.В., Хачин В.Н. Никелид титана.
   М.: Наука, 1992. 161 с.
- [4] Эффекты памяти формы и их применение в медицине / Под ред. В.Р. Гюнтер. Новосибирск: Наука, 1992. 567 с.
- [5] Shape Memory Alloys / Ed. H. Funakabo. Vol. 1–2. New York: Gordon and Breach, 1984.
- [6] Materials for Smart Systems II / Ed. E.P. George, R. Gotthardt, K. Otsuka et al. Vol. 459. Pittsburg: MRS, 1997.
- [7] Roytburd A.L., Kim T.A., Su Q., Slutsker J., Wuttig M. // Acta Mater. 2000. Vol. 46. N 14. P. 5095–5107.
- [8] Малыгин Г.А. // ФТТ. 2001. Т. 43. Вып. 7. С. 1286–1291.
- [9] Малыгин Г.А. // ЖТФ. 2001. Т. 71. Вып. 9. С. 33-37.
- [10] Spearing S.M. // Acta Mater. 2000. Vol. 48. N 1. P. 179–196.
- [11] Волков А.Е., Евард М.Е., Курзенева Л.Н., Лихачев В.А. и др. // ЖТФ. 1996. Т. 71. Вып. 9. С. 3–35.
- [12] Малыгин Г.А. // ФТТ. 1994. Т. 36. Вып. 5. С. 1489–1501.
- [13] Малыгин Г.А. // ЖТФ. 1996. Т. 71. Вып. 9. С. 112–123.
- [14] Малыгин Г.А. // УФН. 2001. Т. 171. Вып. 2. С. 187–212.
- [15] *Федосеев В.И.* Сопротивление материалов. М.: Наука, 1972. 544 с.
- [16] Андреева Л.Е. Упругие элементы приборов. М.: Машиностроение, 1981. 144 с.
- [17] Вольмир А.С. Устойчивость деформируемых систем. М.: Наука, 1967. 984 с.

58