Влияние предварительного легирования и режимов имплантации на диффузию кремния в GaAs при радиационном отжиге

© М.В. Ардышев[¶], В.М. Ардышев, Ю.Ю. Крючков*

Сибирский физико-технический институт им. В.Д. Кузнецова при Томском государственном университете, 634050 Томск, Россия * Томский политехнический университет, 634050 Томск, Россия

(Получена 16 мая 2003 г. Принята к печати 3 июня 2003 г.)

Методами вольт-фарадных характеристик и резерфордовского обратного рассеяния исследованы диффузионные параметры кремния ²⁸Si при диффузии из предварительно созданных *n*-слоев в полуизолирующий GaAs при "электронном" и термическом отжигах. Слои были легированы серой или кремнием. Отмечается, что степень активации ²⁸Si и коэффициент диффузии зависят от лигатуры, используемой при формировании *n*-слоя, и от режима имплантации (непрерывный или частотно-импульсный с длительностью импульса $1.3 \cdot 10^{-2}$ с и скважностью 100).

1. Введение

В работе [1] отмечается, что при радиационном отжиге GaAs, имплантированного ²⁸Si, наблюдается диффузионное перераспределение примеси в глубь полупроводника. Показано, что этот процесс обусловлен снижением потенциальных барьеров миграции и активации кремния и зависит от условий на поверхности полупроводника [2], от степени дефектности исходного материала [3]. На диффузию примесей часто оказывают влияние внутренние электрические поля, режимы имплантации (в частности, известна зависимость коэффициента диффузии от дозы имплантации примесей). В этой связи в работе исследовали диффузию кремния в GaAs при "электронном отжиге" (ЭО) из предварительно созданных *n*-слоев в материал с собственным типом проводимости.

2. Методика экспериментов

Исследования выполнены на пластинах монокристаллического полуизолирующего GaAs с удельным сопротивлением более 10⁷ Ом · см, с плотностью дислокаций не более 5 · 10⁴ см⁻² и на эпитаксиальных структурах *n*-*n_i*-типа с концентрацией электронов в n-слое $\sim 1.1 \cdot 10^{17} \, \mathrm{cm}^{-3}$ и толщиной $\sim 0.22 \, \mathrm{мкм}$. Эпитаксиальные слои были легированы серой и получены газотранспортным методом на подложках полуизолирующего GaAs. Пластины были ориентированы в плоскости (100). После обработки пластин в травителе H₂SO₄:H₂O₂:H₂O = 1:1:100 проводили имплантацию ионов ²⁸Si при комнатной температуре в частотноимпульсном (длительность импульса 1.3 · 10⁻² с, скважность 100) и непрерывном режимах последовательно с энергией 50 кэВ, дозой 5.62 · 10¹² см⁻² и с энергией 75 кэВ, дозой $1.88 \cdot 10^{12}$ см⁻², а также с энергией

100 кэВ, дозой $1 \cdot 10^{14}$ см⁻² (монокристаллический материал) и с энергией 50 кэВ, дозой $5 \cdot 10^{13}$ см⁻², а затем с энергией 100 кэВ, дозой $5.62 \cdot 10^{12}$ см⁻² (эпитаксиальный материал). Плотность тока ионов не превышала 0.1 мкА · см⁻². При имплантации принимали меры для исключения осевого и плоскостного каналирования, как в [4]. После имплантации по способу [5] на поверхность пластин наносили пленку SiO₂:Sm из пленкообразующего раствора толщиной 0.1–0.2 мкм. Электронный отжиг проводили в установке "Модуль" (ИСЭ ТФ РАН, г. Томск) с энергией электронов в пучке 10 кэВ, с плотностью мощности 8.2 Вт · см⁻² в течение 10–16 с в вакууме 10^{-5} Па. Термический отжиг выполняли при температуре 800°С в течение 30 мин.

После формирования вблизи поверхности GaAs слоев *n*-типа проводимости пластины делили на две части. Вторые части пластин подвергали дополнительному ЭО.

После отжига и удаления диэлектрика измеряли концентрационные профили электронов методом вольтфарадных характеристик, как в [1]. С помощью метода резерфордовского обратного рассеяния каналированных ионов (РОРКИ) гелия с энергией частиц 1.86 МэВ определяли дефектность материала после имплантации и после отжига. Экспериментальные профили легирования обрабатывали с помощью выражения [6]

$$n(x,t) = \frac{\eta F}{\sqrt{2\pi\sigma}} \exp\left[-\frac{(x-R_p)^2}{2\sigma^2}\right],$$
 (1)

где $\sigma^2 = \Delta R_p^2 + 2Dt$ — дисперсия концентрационного профиля; *F*, *R_p* и ΔR_p — доза имплантации, пробег и страгтлинг пробегов ионов соответственно; *D* и η коэффициент диффузии и степень электроактивации примеси соответственно; *x* — координата; *t* — время.

При использовании выражения (1) предполагалось, что отсутствует диффузия примеси через границу полупроводника и что экспериментальный профиль можно описать аналитически. В случае профилей, не имеющих аналитического представления, коэффициент диффузии

[¶] E-mail: ard.rff@elefot.tsu.ru, detector@mail.tomsknet.ru

определяли методом Больцмана-Мотано (см., например, [7]):

$$D_i = -N_i (x_i - R_p) \left[2t \frac{dN}{dx} \Big|_{x=x_i} \right]^{-1}, \qquad (2)$$

где N_i и $dN/dx|_{x=x_i}$ — концентрация и градиент концентрации примеси на глубине x_i соответственно.

Экспериментальные результаты и их обсуждение

3.1. Влияние предварительного легирования

На рис. 1 представлены экспериментальные профили концентрации электронов в исходной структуре, после имплантации кремния и электронного отжига, а также расчетный профиль внедренного кремния. Видно, что с увеличением длительности ЭО возрастает глубина, на которую мигрирует кремний (кривые 3 и 4). Причем на концентрационных профилях можно выделить два участка: до глубины $x \approx 1100 \,\text{\AA}$ и после этой глубины. При x < 1100 Å не происходит перераспределения примеси и электронов относительно профиля внедренного кремния для обеих длительностей отжига (кривая 2). Максимум концентрации электронов n_{max} в слоях и степень электроактивации примеси η лежат в диапазонах $(4-5) \cdot 10^{17} \, \text{см}^{-3}$ и 4.3–4.6% соответственно (кривые 3 и 4). При x > 1100 Å диффузионные и активационные параметры профилей легирования для длительностей отжига 10 и 16 с различаются (табл. 1).

Отличаются они и от результатов отжига имплантированного полуизолирующего GaAs, в частности значение η более чем в 2 раза, а коэффициент диффузии на порядок меньше. Следует также отметить, что при ЭО в течение 10 с значение $D/t \cong 4.3 \cdot 10^{-14} \text{ см}^2 \text{ c}^{-2}$, что больше, чем при отжиге в течение 16 с $(D/t \cong$ $\cong 3.5 \times 10^{-14} \text{ см}^2 \text{ c}^{-2})$, т.е. имеет место уменьшение коэффициента в единицу времени в среднем на 20%. Обращает на себя внимание также тот факт, что после ЭО в измеренных концентрационных профилях (кривые 3 и 4) отсутствует "ступенька" — исходное (до отжига) распределение электронов по глубине (кривая 1). Так как легирующей примесью в *n*-слое эпитаксиальной

Таблица 1. Характеристики концентрационных профилей электронов в $n-n_i$ -GaAs: S после имплантации ²⁸Si и ЭО с различной длительностью (x > 1100 Å)

Время отжига, с	$n_{\rm max}$, cm ⁻³	η, %	σ^2 , Å ²	$D, \mathrm{cm}^2 \mathrm{c}^{-1}$
10	$1.42\cdot 10^{17}$	34	$2.9\cdot 10^5$	$4.33\cdot 10^{-13}$
16	$3.9\cdot10^{17}$	42	$3.84\cdot 10^5$	$5.64 \cdot 10^{-13}$
10*	Нет данных	78^*	Нет данных	$(2.0\pm0.2)\cdot10^{-12*}$

Примечание. Параметры, отмеченные звездочкой (*), взяты из [1] и относятся к миграции ²⁸Si из слоя внедрения не в эпитаксиальной структуре, а в полуизолирующем GaAs.



Рис. 1. Профили концентрации внедренного кремния при непрерывном режиме имплантации примеси в эпитаксиальную структуру $n-n_i$ -типа: 1 — исходный профиль электронов в *n*-слое; 2 — расчетный профиль для режима имплантации 50 кэВ, $5 \cdot 10^{13}$ см⁻² + 100 кэВ, $5.62 \cdot 10^{12}$ см⁻³; профили концентрации электронов, полученные после электронного отжига в течение 10 с (3) и 16 с (4).

структуры является сера, то, вероятно, в процессе имплантации и ЭО происходит перераспределение серы в направлении к поверхности в область с высокой концентрацией радиационных дефектов (РД). Возможно также, что в процессе отжига наряду с кремнием в глубь полупроводника мигрируют РД, в частности вакансии галлия V_{Ga} , с которыми, как известно, сера образует нейтральные комплексы. Если предположить, что сера связывает часть V_{Ga} в нейтральные комплексы, то это должно приводить, с одной стороны, к уменьшению степени электроактивации кремния в слоях до и после глубины 1100 Å, а с другой — к уменьшению коэффициента диффузии ²⁸Si, если кремний диффундирует по вакансиям галлия. Это и наблюдается в эксперименте (табл. 1, рис. 1).

На рис. 2 приведены экспериментальные профили концентрации электронов после имплантации кремния и последовательно проведенных электронных отжигов, а также расчетный профиль внедренного кремния. В табл. 2 представлены параметры концентрационных профилей легирования.

Видно, что после второго ЭО наблюдается несколько более глубокое проникновение кремния в GaAs (рис. 2) и возрастает концентрация и степень электроактивации примеси по сравнению с первым ЭО. Коэффициент диффузии увеличивается незначительно, хотя миграция кремния происходит из слоя *n*-типа проводимости в собственный GaAs, т.е. фактически в электрическом поле $n-n_i$ -перехода. Изгиб зон на границе этого перехода приводит к образованию встроенного отрицательного заряда со стороны собственного GaAs, который нейтрализуется в *n*-слое. В этой отрицательной области *n*-*n_i*-перехода возможна аккумуляция V_{Ga}, которые, как известно [8], могут нести единичный, двойной или тройной отрицательный заряд. Увеличение концентрации V_{Ga} должно приводить к увеличению коэффициента диффузии D в соответствии с соотношением [8]

$$D_{\rm eff} = D_0 + D_- \left(\frac{n}{n_i}\right) + D_{2-} \left(\frac{n}{n_i}\right)^2 + D_{3-} \left(\frac{n}{n_i}\right)^3, \quad (3)$$

где индексы при соответствующих коэффициентах обозначают заряд вакансий.

Необходимо отметить, что уравнение (3) справедливо лишь в предположении, что концентрация носителей заряда всегда определяется только концентрацией заряженных вакансий.



Рис. 2. Профили концентрации внедренного кремния при непрерывном режиме имплантации примеси в полуизолирующий GaAs: I — расчетный профиль для режима имплантации 50 кэВ, $5.62 \cdot 10^{13}$ см⁻² + 75 кэВ, $1.88 \cdot 10^{12}$ см⁻³; профили концентрации электронов, полученные после первого (2) и второго (3) электронного отжигов в течение 10 с.

Таблица 2. Основные диффузионные параметры кремния в полуизолирующем GaAs после ЭО в течение 10 с

Отжиг	$n_{\rm max}$, cm ⁻³	η, %	σ^2 , Å ²	$D, \mathrm{cm}^2 \mathrm{c}^{-1}$
Первый ЭО Второй ЭО	$\begin{array}{c} 2.24 \cdot 10^{17} \\ 2.59 \cdot 10^{17} \end{array}$	54.2 76.0	$\begin{array}{c} 5.275 \cdot 10^5 \\ 7.753 \cdot 10^5 \end{array}$	$\begin{array}{c} 1.88 \cdot 10^{-12} \\ 3.12 \cdot 10^{-12} \end{array}$

Однако к рассматриваемым процессам нужно относиться с большой осторожностью. Дело в том, что при воздействии электронов в материале генерируются неравновесные носители заряда и ионизованные атомы матрицы полупроводника в концентрации $\sim 10^{19} \,\mathrm{cm}^{-3}$ [9]. Расчеты, выполненные по методике [10], показали, что для использованной в работе энергии электронов (100 кэВ) толщина ионизированного слоя значительно больше глубины залегания *n*-*n_i*-перехода. Поэтому исследуемые процессы осуществляются в сильно ионизованном материале. Наблюдаемые эффекты обусловлены не столько влиянием электрического поля *n*-*n_i*-перехода, потенциал которого при температуре отжига не превышает 0.5 эВ, сколько ионизационнотермическим уменьшением высоты барьеров миграции и электроактивации примеси [1], как в случае первого ЭО. На это указывает, в частности, близость значений коэффициентов диффузии (табл. 2) для обеих длительностей отжига.

3.2. Влияние режимов имплантации

На рис. 3, *а*, *b* приведены концентрационные профили электронов после термического и последующего электронного отжигов для двух режимов имплантации. Здесь также представлен профиль концентрации внедренного кремния. В табл. 3 представлены значения коэффициентов диффузии кремния после отжигов.

Таблица 3. Коэффициенты диффузии кремния в полуизолирующем GaAs для различных режимов имплантации после термического и последующего электронного отжигов

Режим имплантации	Коэффициент диффузии, см $^2 c^{-1}$			
	ТО	ЭО		
Непрерывный Частотно-импульсный	$\frac{1.6 \cdot 10^{-15}}{3.0 \cdot 10^{-15}}$	$\begin{array}{c} 4.5\cdot 10^{-13} \\ 3.1\cdot 10^{-12} \end{array}$		

Из рис. 3 и табл. 3 следует, что после ТО и особенно после ЭО слоев, полученных имплантацией кремния в частотно-импульсном режиме, перераспределение примеси более значительно по сравнению с непрерывным режимом имплантации, на что указывают значения коэффициентов *D*. Величина *D* после ЭО практически совпадает со значениями, приведенными в табл. 2. Наиболее вероятная причина наблюдаемых различий в поведении



Рис. 3. Профили концентрации внедренного кремния при непрерывном (*a*) и частотно-импульсном (*b*) режимах имплантации примеси в полуизолирующий GaAs: I — расчетный профиль для режима имплантации 100 кэB, $1 \cdot 10^{14}$ см⁻²; профили концентрации электронов, полученные после термического отжига (*2*) и последующего электронного отжига (*3*).

²⁸Si для исследуемых режимов имплантации связана с различной дефектностью материала как после внедрения примеси, так и после термического отжига.

Видно, что после имплантации (рис. 4, табл. 4) в непрерывном режиме степень дефектности материала существенно больше по сравнению с частотно-

Таблица 4. Степень дефектности GaAs после имплантации и после термического отжига

	После имплантации			тации	После ТО	
Режим имплантации	χ^{ex}_{\min}	χ^{in}_{\min}	χ^{th}_{\min}	N _d /N ₀ , ат%	N _d /N ₀ , ат%	<i>N_d</i> / <i>N</i> ₀ , ат% (после удале ния 1500 Å)
Непрерывный Частотно- импульсный	0.29 0.13	0.06 0.06	0.035 0.035	25 8	$\sim \begin{array}{c} 0.10 \\ 0.00 \end{array}$	$\sim \begin{array}{c} 0.09 \\ 0.00 \end{array}$

На рис. 4 приведены спектры резерфордовского обратного рассеяния для образцов GaAs. В табл. 4 представлены значения минимального выхода χ_{min} и степень дефектности материала. Рассчитывалась относительная концентрация дефектов в имплантированном слое [11]:

$$\frac{N_D}{N_0} = \frac{\chi_{\min}^{ex} - \chi_{\min}^{in}}{1 - \chi_{\min}^{in}},\tag{4}$$

где N_D , N_0 — концентрация дефектов и атомная плотность GaAs соответственно; χ_{\min}^{in} и χ_{\min}^{ex} — значение χ_{\min} до и после имплантации соответственно. Область интегрирования для расчета χ_{\min}^{ex} была выбрана за пиком дефектов на глубине $R_p + 2\Delta R_p$. В табл. 4 также приведены значения теоретического χ_{\min}^{th} выхода ионов гелия.



Рис. 4. Энергетические спектры ионов гелия (E = 1.86 МэВ), рассеянных кристаллом (100) GaAs, имплантированного кремнием с энергией 100 кэВ дозой 10^{14} см⁻² с плотностью тока 0.1 мкА · см⁻² при 300 К в непрерывном (3) и частотно-импульсном (4) режимах. I — исходный осевой; 2 — исходный рандомный.

Физика и техника полупроводников, 2004, том 38, вып. 3

импульсным режимом, хотя энергия, доза, плотность ионного тока и температура внедрения кремния были одинаковыми. После отжига (табл. 4) дефекты отжигаются не полностью, причем удаление с поверхности слоя полупроводника толщиной 1500 Å практически не изменяет остаточную дефектность в материале. Последнее обстоятельство указывает на то, что дефекты проникают за пределы имплантированного слоя. Из сопоставления результатов, приведенных в табл. 3 и 4, можно сделать вывод о том, что остаточные дефекты после непрерывной имплантации и ТО выступают в качестве ловушек для кремния, препятствуя его миграции в глубь GaAs. Эти дефекты не отжигаются и при последующем ЭО. Учитывая результаты работ [1-3], можно также констатировать, что этот эффект проявляется при сравнительно больших дозах имплантации ($\geq 10^{14} \, \mathrm{cm}^{-2}$), так как в цитируемых работах они составляли $\sim 10^{13} \, {\rm cm}^{-2}$.

4. Заключение

1. Электронный отжиг эпитаксиальных структур GaAs: S $n-n_i$ -типа, предварительно легированных кремнием ²⁸Si в непрерывном режиме дозой $\leq 5 \cdot 10^{13}$ см⁻², приводит к уменьшению коэффициента диффузии кремния и к снижению степени электроактивации примеси по сравнению с аналогичными характеристиками диффузии при электронном отжиге имплантированного ²⁸Si полуизолирующего GaAs.

2. При дополнительном электронном отжиге структуры $n-n_i$ -типа, в которой *n*-слой создан имплантацией ²⁸Si в непрерывном режиме дозой < 10^{13} см⁻² и электронным отжигом, коэффициент диффузии примеси увеличивается незначительно по сравнению с первым отжигом, хотя миграция кремния осуществляется в поле $n-n_i$ -перехода. При этом степень электроактивации кремния возрастает примерно в 1.5 раза.

3. При частотно-импульсной имплантации ²⁸Si (длительность импульса $1.3 \cdot 10^{-2}$ с, скважность 100) дозой 10^{14} см⁻² и последующем термическом отжиге в GaAs образуется существенно меньшая концентрация остаточных дефектов по сравнению с непрерывным режимом облучения. Дефектный слой простирается в глубь GaAs на глубину, превышающую толщину *n*-слоя после термического отжига. Наличие этого слоя уменьшает коэффициент диффузии кремния как при термическом, так и при электронном отжигах. При этом в последнем случае диффузия происходит в поле *n*-*n_i*-перехода.

Работа поддержана грантом РФФИ № 02-02-16280.

Список литературы

- [1] М.В. Ардышев, В.М. Ардышев. ФТП, 32, 1153 (1998).
- [2] М.В. Ардышев, В.М. Ардышев, С.С. Хлудков. ФТП, **34**, 70 (2000).

- [3] М.В. Ардышев, В.М. Ардышев, С.С. Хлудков. ФТП, **34**, 28 (2000).
- [4] М.В. Ардышев, В.М. Ардышев. Изв. вузов. Физика, 41 (11), 44 (1998).
- [5] В.М. Ардышев, В.А. Селиванова, О.Н. Коротченко, А.П. Мамонтов. А.с. № 235899 от 01.04.1986.
- [6] Х. Риссел, И. Руге. Ионная имплантация (М., Наука, 1983).
- [7] A. Bakowski. J. Electrochem. Soc.: Sol. St. Sci. and Technol., 127, 1644 (1980).
- [8] E.L. Allen, M.D. Deal, J.D. Plummer. J. Appl. Phys., **67**, 3311 (1990).
- [9] М.В. Ардышев, В.М. Ардышев, С.С. Хлудков. Тр. 5-й Межд. конф. "Актуальные проблемы электронного приборостроения «АПЭП-2000»" (Новосибирск, Россия, 2000) т. 2, с. 119.
- [10] Н.А. Аброян, А.Н. Андронов, А.И. Титов. Физические основы электронной и ионной технологии (М., Высш. шк., 1984).
- [11] Дж. Мейер, Дж. Эриксон. Ионное легирование полупроводников (М., Мир, 1973).

Редактор Л.В. Беляков

Effect of pre-doping and implantation regime on silicon diffusion in gallium arsenide subject to radiation annealing

M.V. Ardyshev, V.M. Ardyshev, Yu.Yu. Krjuchkov*

Kuznetsov Siberian Physicotechnical Institute, 634050 Tomsk, Russia * Tomsk Polytechnical University, 634050 Tomsk, Russia

Abstract Using voltage-capacitance and Rutherford backscattering techniques, parameters of silicon diffusion from preformed *n*-type layers to semiinsulating GaAs, caused by electron-beam annealing and conventional thermal treatment, have studied in the work. The layers were doped either with sulphur or silicon. A degree of ²⁸Si electrical activation and diffusion coefficient are found to depend upon dopant, which was utilized for shaping the layer, and upon implantation regime (continuous or pulse-frequency with duration of pulse $1.3 \cdot 10^{-2}$ s and the on-off time ratio 100).